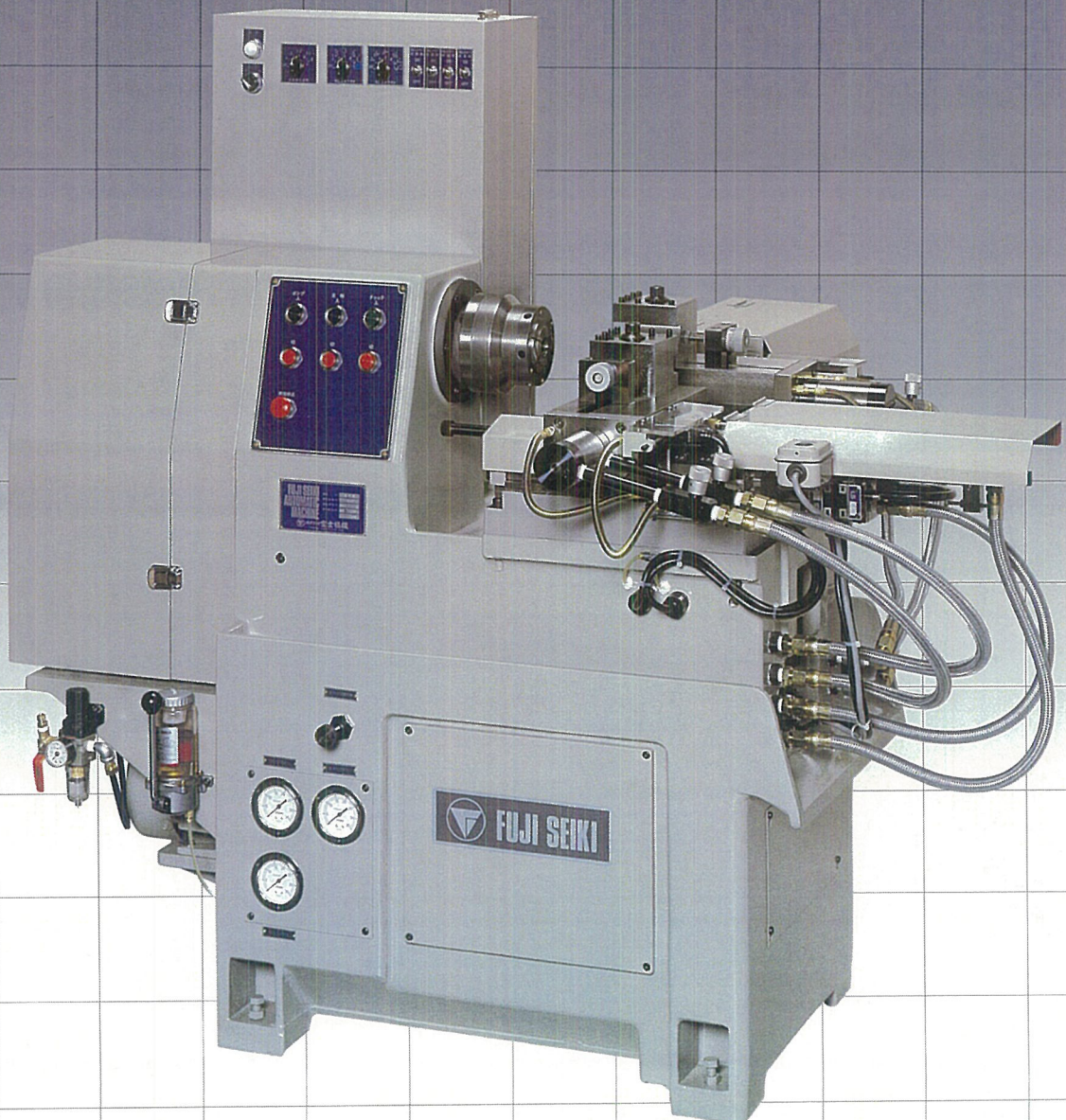


# FUJI SEIKI AUTOMATIC LATHE

専用性と汎用性を兼備しライン化に即応する—

富士精機単能盤

**SMD**

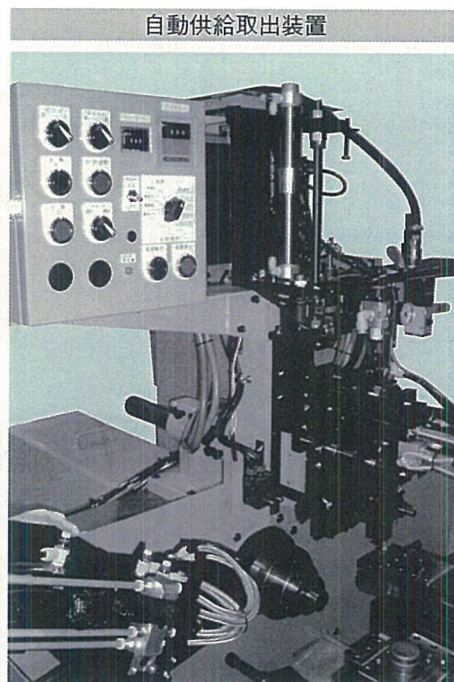


■1スライド(SM型)もあります

 FUJI SEIKI CO., LTD.



# 時代の要請にお応えする コンパクトで高精度 SMD小型単能盤



自動供給取出装置

## 特別仕様

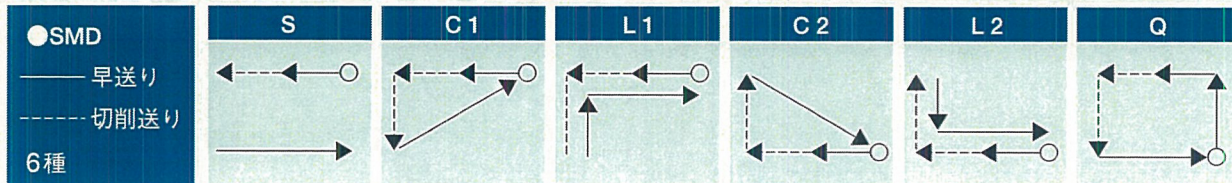
ブレーキ装置  
倣い装置  
特殊チャック  
回転スライド  
主軸変速装置  
主軸定位停止装置  
芯押台  
オーバーカット装置  
往復切削装置  
特殊サイクル  
特殊刃物台  
自動供給取出装置

## 標準仕様

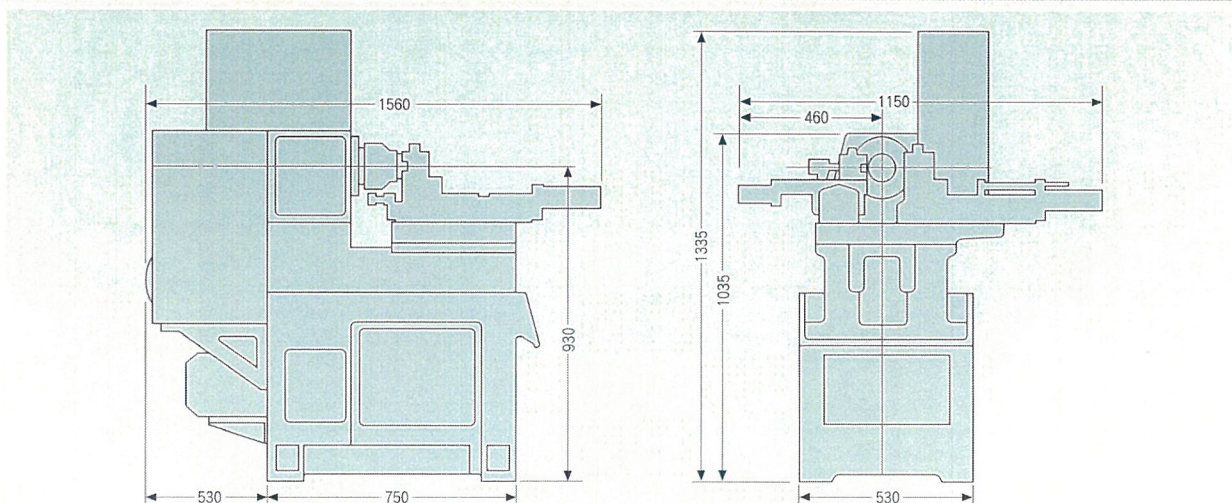
| 項目                    | 形式 | SMD                                      |
|-----------------------|----|------------------------------------------|
| 主軸回転数 r.p.m           |    | 1,000 MAX3,500                           |
| 主軸径                   |    | φ60                                      |
| 主軸用モーター               |    | 4P 1.5kW                                 |
| 油圧用モーター               |    | 4P 0.75kW                                |
| 油圧ポンプ                 |    | 1,800r.p.m 26ℓ/min                       |
| 第1スライド<br>シリンダ径×ストローク | 主  | φ50×100 <sup>mm</sup>                    |
|                       | 補  | φ50×20 <sup>mm</sup>                     |
| 第2スライド<br>シリンダ径×ストローク | 主  | φ50×100 <sup>mm</sup>                    |
|                       | 補  | φ50×20 <sup>mm</sup>                     |
| 常用圧力                  |    | 15kg/cm <sup>2</sup>                     |
| 油圧タンク                 |    | 36ℓ                                      |
| 芯高                    |    | 60 <sup>mm</sup>                         |
| 機械重量                  |    | 750kg                                    |
| 所要床面積                 |    | 1,560 <sup>mm</sup> ×1,200 <sup>mm</sup> |
| 据付床面積                 |    | 770 <sup>mm</sup> ×550 <sup>mm</sup>     |

※本仕様は改良によって予告なく変更することがあります。

## 作動選択



## 標準主要寸法図



株式会社 富士精機販売

本社 〒485-0072 愛知県小牧市元町三丁目39番地  
電話〈0568〉76-1311(代表)  
FAX〈0568〉71-2512

●代理店

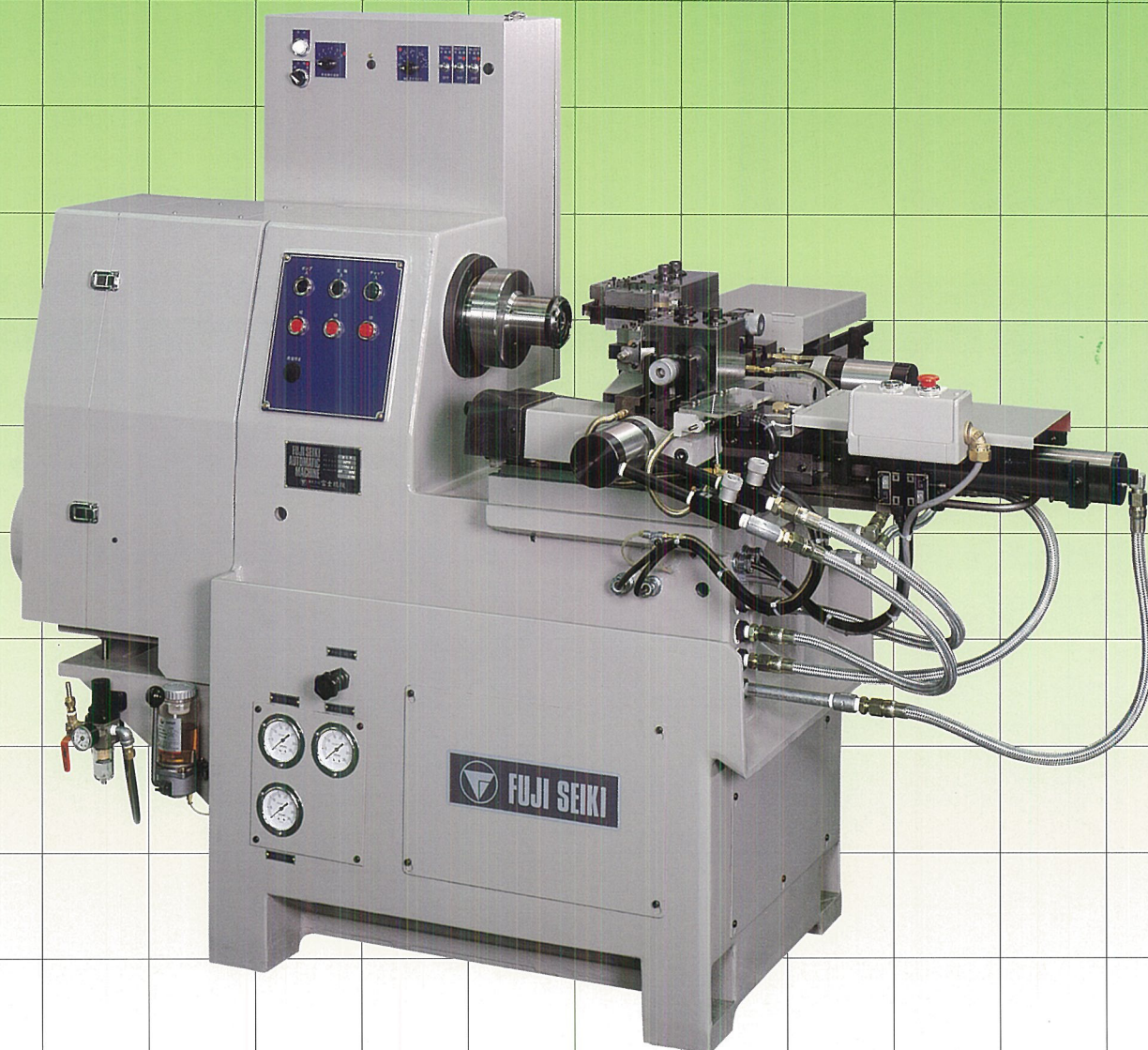


# FUJI SEIKI AUTOMATIC LATHE

的確に応える→ヘビー生産タイプ!

富士精機単能盤

**SLD**



■1スライド(SL型)もあります

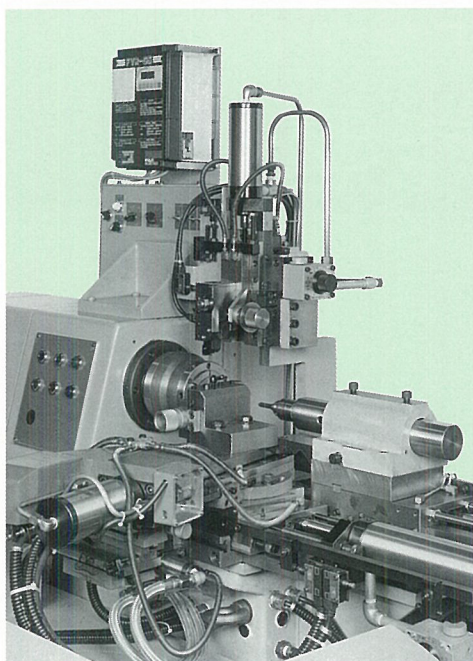
 FUJI SEIKI CO.,LTD.



時代の要請にお応えする

# コンパクトで高剛性 SLD単能盤

オーバーカット・芯押台・倣い装置付〈特別仕様〉



特別仕様

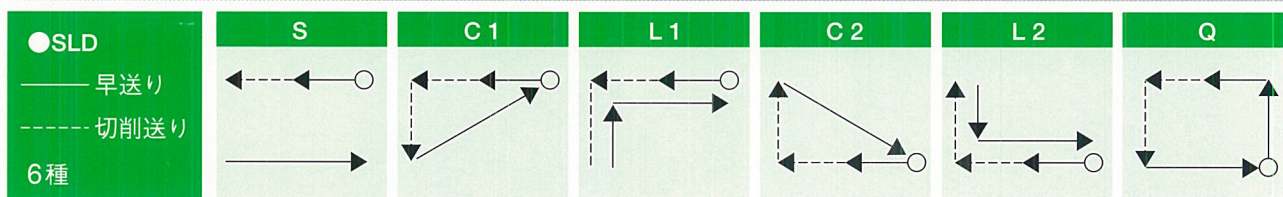
ブレーキ装置  
倣い装置  
特殊チャック  
回転スライド  
主軸変速装置  
主軸定位置停止装置  
芯押台  
オーバーカット装置  
往復切削装置  
特殊サイクル  
特殊刃物台  
自動供給取出装置

標準仕様

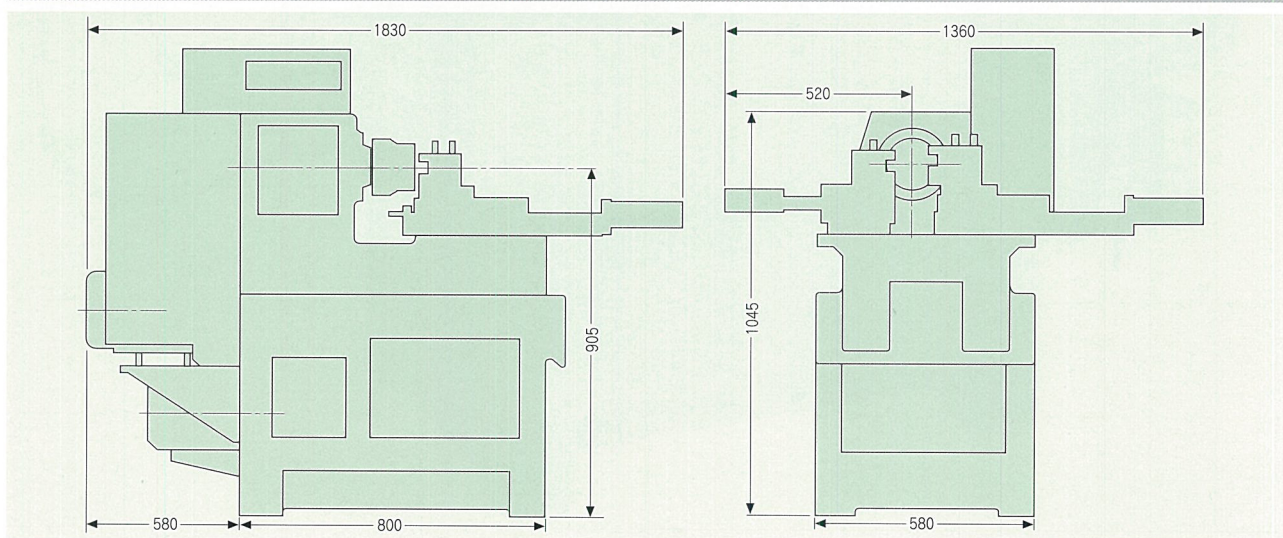
| 項目                    | 形式     | SLD                                           |
|-----------------------|--------|-----------------------------------------------|
| 主軸回転数 r.p.m           |        | 1,200 MAX2,500                                |
| 主軸径                   |        | φ80                                           |
| 主軸用モーター               |        | 4P 2.2kW                                      |
| 油圧用モーター               |        | 4P 0.75kW                                     |
| 油圧ポンプ                 |        | 1,800r.p.m 26ℓ/min                            |
| 第1スライド<br>シリンダ径×ストローク | 主<br>補 | φ60×100 <sup>mm</sup><br>φ80×20 <sup>mm</sup> |
| 第2スライド<br>シリンダ径×ストローク | 主<br>補 | φ60×100 <sup>mm</sup><br>φ80×20 <sup>mm</sup> |
| 常用圧力                  |        | 15kg/cm <sup>2</sup>                          |
| 油圧タンク                 |        | 38ℓ                                           |
| 芯高                    |        | 60 <sup>mm</sup>                              |
| 機械重量                  |        | 1,000kg                                       |
| 所要床面積                 |        | 1,830 <sup>mm</sup> ×1,400 <sup>mm</sup>      |
| 据付床面積                 |        | 800 <sup>mm</sup> ×580 <sup>mm</sup>          |

※本仕様は改良によって予告なく変更することがあります。

作動選択



標準主要寸法図



株式会社 富士精機販売

本社 〒485-0072 愛知県小牧市元町三丁目39番地  
電話〈0568〉76-1311(代表)  
FAX〈0568〉71-2512

●代理店